Ficha Técnica
ESMALTE POLIURETANO 2C S.T.I.

EM-11071

DESCRIPCION

Esmalte Poliuretano de dos componentes, a base de resinas hidroxiacrílicas isocionatos alifáticos y pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie. Al polimerizar forma un film duro, brillante, de gran elasticidad y adherencia. Posee una excepcional resistencia a los agentes atmosféricos, a los aceites lubricantes, a los disolventes y a los agresivos químicos.

USOS

Emucril Esmalte Poliuretano Alifático está indicado como excelente producto de acabado en los ciclos anticorrosivos para la protección de estructuras en industrias químicas, pavimentos, instalaciones en ambientes marinos, etc. y siempre que se requieran prestaciones superiores.

COMPOSICIÓN

LIGANTE:
Resinas hidroxiacrílicas.
CATALIZADOR:
Isocianatos alifáticos.
PIGMENTOS Y EXTENDEDORES:
Bióxido de titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos de alta resistencia.
ADITIVOS:
Dispersantes, humectantes, desaireantes, modificadores superficiales y agentes estabilizadores.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

ACABADO: ..... Brillante.
COLORES: ..... Sistema Tintométrico
VISCOSIDAD: F4/25º: ..... 35-40”
DENSIDAD: ..... 1,1-1,2 Kgr/l (Mezcla A+B)
SECADO: ..... 20ºC y 65% HR

AL POLVO: ..... 1 hora
SIN PEGAJOSIDAD: ..... 3 horas
EN PROFUNDIDAD: ..... 24 horas
CURADO TOTAL: ..... 7 días
REPINTAR: ..... Min. 16 horas
Máx: 4 días

DILUYENTE: ..... Hidrocarburos aromáticos, cetonas y esteres.

Ficha Técnica
ESMALTE POLIURETANO 2C S.T.I.

INDICACIONES PARA LA APLICACION

- Relación de mezcla Peso Volumen
- BASE (A) 4 3,75
- CATALIZADOR (B) 1 1
- Agitar a fondo, tanto base (A) como el catalizador (B).
- La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 12ºC ni superiores a 35ºC, y la humedad relativa ambiental deberá ser inferior al 80%.
- Mezclar perfectamente la base y el catalizador (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla. Pot life a 20ºC; 4 horas.
- Disolvente a emplear: Disolvente Emucril Poliuretano.
- Dilución:
- BROCHA/RODILLO:5-10% PISTOLA AIRLESS:5-10% PISTOLA AEROGRAFICA:15-25%

PREPARACIÓN PARA EL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS:

Las superficies a pintar deberán estar limpias y secas, sin grasa, polvo, suciedad, etc.
Hierro o acero: Aplicar previamente Imprimación Emucril Epoxi anticorrosiva Aluminio o acero galvanizado: Aplicar previamente Emucril Polivalente Unv.
Hormigón: Aplicar sobre Imprimación Emucril Epoxi Selladora o directamente, diluyendo en este caso la primera mano del 10-15% con Disolvente Emucril Poliuretano. La superficie deberá estar limpia y seca y si se trata de suelos es conveniente abrir el poro por medios químicos o mecánicos.

SUPERFICIES YA PINTADAS:

Si la pintura antigua está en buen estado, eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, polvo, etc.y lijar suavemente para conseguir una buena adherencia. Si están en mal estado, eliminar por completo las viejas capas de pintura y proceder como se ha indicado para superficies nuevas.

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

La estabilidad del productos en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30ºC ni inferiores a 5ºC es de un año.
Se presenta en envases metálicos litografiados de

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

Nota: Los datos de esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.
Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a comercial@pinturasemucril.com